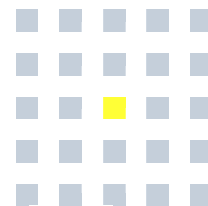


CHRYSO® Optima 69

Superplastificante



Descripción

CHRYSO® Optima 69 es un superplastificante de nueva generación, formulado a partir de policarboxilatos modificados.

Este producto está particularmente recomendado para la fabricación de hormigones de alta fluidez y resistencia mecánicas elevadas. Este producto tiene un fuerte poder reductor de agua, permitiendo fabricar hormigones con relaciones agua/cemento muy bajas. Por su gran robustez, no es tan sensible a las variaciones en finos y contenido de agua o humedad en los áridos.

Campos de Aplicación

- **Hormigón de Revestimiento.**
- **Hormigones de alta resistencia inicial.**
- **Hormigones autocompactantes.**

Modo de empleo

Dosificación: 0,3 a 3,0 kg para 100 kg de cemento.

La dosificación habitual es del 1%.

CHRYSO® Optima 69 debe ser añadido junto al agua de amasado del hormigón. En todos los casos, la dosificación óptima será determinada mediante ensayos industriales previos.

Características

- Aspecto : líquido
- Color: amarillento
- Densidad : $1,03 \pm 0,02$
- pH: 5 ± 1 .
- Contenido en cloruros (Cl⁻): $\leq 0,1 \%$

Presentación

- Granel.
- IBC 1000 litros.
- Bidón 215 litros.

Caducidad: 12 meses.

Almacenamiento: Almacenar protegido del hielo, a una temperatura superior a 0º C.

En caso de helarse, el producto conserva sus propiedades siempre que después de deshielo se homogeneice adecuadamente por agitación suave. Evitar, asimismo, la exposición prolongada del producto a altas temperaturas.

Manipulación: Producto no peligroso. Consultar Ficha de Seguridad.

Marcado CE en trámites

